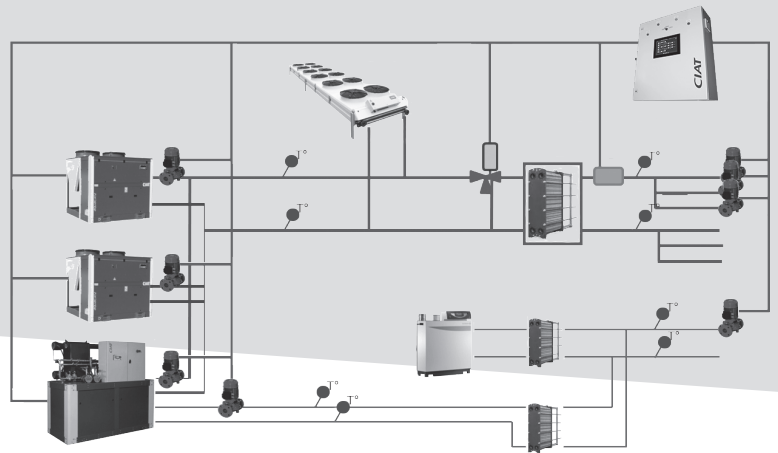


POWER'CONTROL

Optimisation énergétique pour des systèmes énergétiques de haute performance



Gestion du système de production

Conçue pour contrôler l'ensemble du système de production d'énergie thermique (chauffage et refroidissement)

OUTIL DE GESTION POUR VOTRE PÔLE ÉNERGIE

Fonctionnalités

- Commande et contrôle de tous les composants de la boucle de production
- Meilleure optimisation énergétique
- Optimisation et sécurisation du fonctionnement du système
- Surveillance en local et télésurveillance

Fonctions principales

Commande et contrôle

- Contrôle des groupes d'eau glacée, des pompes à chaleur, des aéroréfrigérants en mode chauffage / refroidissement / free cooling, récupération de chaleur, équilibrage du temps de marche.
- Contrôle et régulation de tous les périphériques hydrauliques de la boucle de production (pompes, V2V, V3V, etc.).
- Acquisition de signaux analogiques (contacts marche/arrêt) et numériques (température, pression, débit).

Meilleure optimisation énergétique

- Optimisation de l'énergie du système, du mode free cooling et de la capacité de récupération de chaleur.
- Optimisation du système en cascade entre les producteurs et leurs périphériques, réglementation de l'eau du condenseur, etc.
- Gestion des équipements et des réseaux d'alternance/de secours/prioritaires.
- Détection et signalement des défauts/alarmes, algorithmes correctifs de gestion, etc.

Sécurisation du fonctionnement du système

- Communication intuitive entre l'homme et la machine via un écran tactile à interface graphique.
- Programmation quotidienne et saisonnière, et paramétrage du point de consigne.
- Aperçu de l'état du système et des composants, affichage des valeurs mesurées, courbes, etc.

Surveillance locale

- Télésurveillance via le logiciel I-Vù.
- Visualisation de l'état des composants.
- Synoptiques, courbes et reports d'évènements.
- Enregistrement à long terme des valeurs et des évènements.
- Support Hotline.

Caractéristiques techniques

- Coffret électrique IP54.
- Alimentation : 100-230 VAC, 50/60HZ.
- Température de fonctionnement : -10°C à +50°C.
- Humidité : 0 à 90% RH, sans condensation.
- Borniers repérés avec schéma de raccordement.
- Automate industriel.
- Logiciel de supervision I-Vù sur pc utilisateur ou option panel PC.
- Accès pour support à distance via LAN (ou 3G, SIM fourni par le client).
- Communication GTB via les protocoles BACnet ou ModBus ou option LON.

Document non contractuel. Dans le souci constant d'améliorer son matériel, CIAT se réserve le droit de procéder sans préavis à toutes modifications techniques.
Réf. : N18.713A

Siège social

700 Avenue Jean Falconnier - B.P. 14
01350 - Culoz - France
Tel. : +33(0)4 79 42 42 42
Fax : +33(0)4 79 42 42 10
www.ciat.com



CIAT Service

Assistance technique : 0 892 05 93 93 (0,34 € / mn)
Pièces de rechange : 0 826 96 95 94 (0,15 € / mn)
pdrfrance@ciat.utc.com - PDRGarantie@ciat.fr

